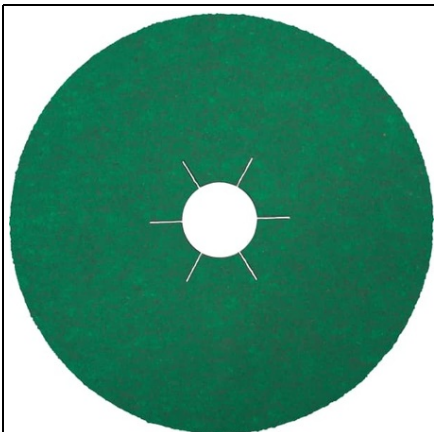


Furnizor: **Sc Trivolt Distribution SRL**  
Reg. com.: J23/3300/2016  
CIF: RO36421140  
Adresa: Strada Apusului nr 3 ( primul  
sens giratoriu Tehodor Pallady-  
Autostrada Soarelui), Catelu, Ilfov  
Banca: BRD  
IBAN: RO34BRDE441SV13182234410



### **KRONENFLEX FIBRODISCURI PENTRU OTEL INOXIDABIL, ALUMINIU CS 570 - DIAMETRU 115MM, ALEZAJ 22MM**

Fibrodiscurile CS 570 - discuri abrazive pentru un grad mare de indepartare a materialului pe inox, oel, metale neferoase si aluminiu. Lefuirea metalelor reprezinta o provocare deosebita pentru produsul abraziv. Metalele apar in materialelor celor mai rezistente si cu duritate ridicata. In special inoxul si oelurile inalt aliate, a numitele super-aliaje, reprezinta cele mai mari provocari. Fibrodiscurile CS 570 raspund la aceste provocari printr-o granula abrasiva dura si foarte rezistenta din zirconiu corund cu o legare puternica de rana sintetica pe un suport din fibre vulcanice. Pentru prelucrarea inoxului si aluminiului, fibrodiscul CS 570 prezinta proprietati speciale:

Lefuire la rece prin tehnologia multistrat

Inveli dens

Granula din zirconiu corund Efect de auto-ascuire al granulei din zirconiu corund Zirconiu corund folosit la fibrodiscurile CS 570 de la Klingspor este o granula dura, foarte rezistenta, fabricata sintetic cu o structura cristalina. Marginile ascuite ale produselor abrazive naturale din cuar, mirgel sau granat se uzeaza prin lefuire dupa un anumit timp, devenind rotunde, iar efectul de lefuire scade. Zirconiu corund fabricat sintetic reactioneaza altfel. Din structura cristalina se rup bucati individuale, lasand in urma margini noi, ascuite. In acest fel este produs un aspect uniform al lefuirii la o indepartare continua a materialului si o durata de viaa ridicata. Evitarea supraincalzirii Fibrodiscurile pot fi utilizate la temperaturi ridicate. Datorita unei lefui la rece (tehnologia multistrat), lucrul nu poate duce atat de repede la supraincalzirea si decolorarea metalului pe piesa de prelucrat, chiar la o presiune de apasare mare la tura ridicate. Din motive de siguranta, viteza maxima de lucru a unui fibrodisc pe un suport de fixare trebuie sa fie de max. 80 metri pe secunda. Urmatoarele valori admise servesc la evitarea depasirii acestei viteze:

La discuri cu diametrul de 115 mm: 13.300 rotatii pe minut

La discuri cu diametrul de 125 mm: 12.200 rotatii pe minut

La discuri cu diametrul de 180 mm: 8.500 rotatii pe minut Pentru utilizarea fibrodiscurilor CS 570 La fibrodiscurile CS 570 sunt disponibile suporturi de fixare potrivite, ST 358 A cu nervuri dure si ST 358 neted cu duritate medie. Suportul de fixare se alege in functie de scopul utilizarii. Suportul de fixare cu duritate medie este adecvat pentru un aspect uniform al lefuirii, deoarece se adapteaza la conturul piesei de prelucrat. Pentru lucrari de lefuire mai fine, lefuirea suprafezelor sau lefuirea conturilor, acest suport de fixare este ideal. Pentru lucrari de lefuire grosiere cu grad mare de indepartare a materialului se utilizeaza suportul de fixare dur. El este adecvat in special pentru lucrari de debavurare si lefuirea agresiva.

Diametru: 115 mm

Alezaj: 22 mm

Granulatie: 50

Vmax: 80 m/s

Turatia admisa: 13.300

Tip abraziv pe suport: CS 570

Forma alezaj: Gaura in stea

Pret: 0,00 lei (TVA inclus)

Detalii online: <https://www.materialeelectrice.ro/fibrodiscuri-pentru-otel-inoxidabil-aluminiu-cs-570-diametru-115mm-alezaj-22mm-163019>